

## PŮDORYS DOLNÍHO DOVYZTUŽENÍ DESKY D.1.1, M 1:50



1) 6Ø10, L=4000, 6ks

2) 5Ø10, L=2000, 5ks

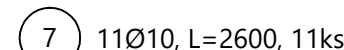
3) 4Ø10, L=800, 4ks

4 5Ø10, L=1150, 5ks

5) 2010, L=2010, 2ks

6) 7Ø10, L=1850, 7ks

- **VÝZTUŽ UPRAVIT DE BEDNĚNÍ !!! -KRAČENÍ, OŘEZ**
- **V PŘÍPADĚ KOLIZE VÝZTUŽE, MUSÍ BÝT VÝZTUŽ POSUNUTA, ALE NESMÍ BÝT PŘERUŠENA !!!**
- **ÚPLNOST VÝZTUŽE ZKONTROLOVAT PŘED PROVÁDĚNÍM STAVBOU!!!**
- **PŘED BETONÁŽÍ VLOŽIT DO BEDNĚNÍ SOUČÁSTI UVEDENÉ VE VÝKRESECH TVARŮ VÝKRESECH STAVEBNÍ ČÁSTI A A OSTATNÍCH PROFESÍ !!!**
- **POKUD NENÍ UVEDEN JINAK, VÝZTUŽ STYKOVÉ PŘESAHY PRO R10-MINIMÁLNĚ 500 mm.**
- **PRO R12-MINIMÁLNĚ 600mm, PRO R16-MINIMÁLNĚ 800mm !!!**
- **UTNÁ KOORDINACE S VÝKRESY TVARŮ A OSTATNÍMI VÝKRESY VÝZTUŽE !!!**
- **KÓTY VÝZTUŽE - NA VNĚJŠÍ HRANU PRUTU !**
- **PŘI JAKÉMKOLIV NESOULADU PROJEKTU A SKUTEČNÉHO TVARU JE UTNÁ KONTAKTACE S STATIKEM!!!**
- **VÝROBU VÝZTUŽE ZAHÁJIT AŽ PO Ověření TVARU ZB KONSTRUKCI !!!**
- **MONTÁŽNÍ VÝZTUŽ (KÓZILKY) UPRAVIT DE POŽADOVANEHO KÓZU. MONTÁŽNÍ VÝZTUŽ JE MOŽNÉ UPRAVIT DE ZYKLOSTI DODAVATELE RESP. NAHRADIT JINÝMI PRVKY**
- **PRO VÝZTUŽI JSOU VYKÁZÁNY V S. JEICH TYP A JEJICH DE ZYKLOSTI DODAVATELE**
- **V PŘÍPADĚ NEVYZNACENÝCH POLOŽEK SE JEDNÁ O POLOŽKY , KTERÉ JSOU SPECIFIKOVANÉ V JINÝCH VÝKRESECH**
- **NERO JEJ DE VÝZOB. např. I. JEMOVÁNÍ**



8 14Ø14, L=2600, 14ks

9) 4Ø14, L=1200, 4ks

(10) 4Ø14, L=1300, 4ks

11) 5Ø10, L=1450, 5ks

12) 7Ø10, L=330, 7ks

13) 5Ø10, L=1550, 5k

14) 2Ø10, L=1800, 2ks

15) 4Ø10, L=1000, 4ks

16) 10Ø10, L=2200, 10ks

Pol.	Ks	Třída oceli	ø	Délka (m)	Hmotnost (kg)	Délka celkem (m)	Hmotnost celkem(kg)
7	11	R	10	2.600	1.60	28.600	17.65
8	14	R	14	2.600	3.15	36.400	44.04
9	4	R	14	1.200	1.45	4.800	5.81
10	4	R	14	1.300	1.57	5.200	6.29
11	5	R	10	1.450	0.89	7.250	4.47
12	7	R	10	0.330	0.20	2.310	1.43
13	5	R	10	1.550	0.96	7.750	4.78
14	2	R	10	1.800	1.11	3.600	2.22
15	4	R	10	1.000	0.62	4.000	2.47
16	10	R	10	2.200	1.36	22.000	13.57

Součet hmotností s přídatkem 5% (kg):	107.87
Ztratná,pomocná,distanční výztuž-8%	8.22
Součet hmotností (kg):	116.08

**D<sub>MAX</sub> = 16mm, KONZISTENCE - S3(S4)**

KRYTÍ HORNÍ - 25mm

KRYTÍ HORNÍ - 25mm

KRYTÍ SPODNÍ - 25mm

KRYTÍ BOČNÍ - 25mm

NAVRŽENO DLE ČSN EN 1992-1-1

PLATÍ POKUD NENÍ NA VÝKRESE VYZNAČENO JINAK



UVEDENÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LÍCI  
POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI

NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90°, 180°

CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘIŽNÉ DÉLKY

DOKUMENTACE JE ZPRACOVÁVÁNA V ROZSAHU PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVEB DLE VYHLÁŠKY O DOKUMENTACI STAVEB Č. 499/2006 Sb.  
PŘÍLOHA Č.13 V AKTUÁLNÍM ZNĚNÍ. VYUŽITÍ NAD RÁMEC JEHO ÚČELU JE NA ZODPOVĚDNOST INVESTORA NEBO PROVÁDEČÍ FIRMY.

 $\pm 0.000 = 302.250 \text{ m.n.m.}$  Врх

HLAVNÍ PROJEKT		Energy Benefit Centre a.s. Křenová 438/3, 162 00 Praha 6 tel.: +420 270 003 300 e-mail: kuzelka@energy-benefit.cz internet: www.energy-benefit.cz		Hlavní projektant Ing. Libor Tuřelka Zastupce hlavního projektanta Ing. arch. Jakub Konícič Hlavní architekt:	
					
ZPRACOVATEL ČÁSTE:		STATIKA DESIGN Wellnessova 20, 719 00 Olomouc tel.: +420 e-mail: info@statikadesign.cz internet: www.statikadesign.cz		Vyracoval: Ing. František Fojtek Zodpovídný projektant: Ing. Martin Lersch	
 10 Kamenická 1, Olomouc +420 773 024 006, info@statikadesign.cz					
STAVEBNÍK:					
Statutární město Frýdek-Místek Radniční 1148, 738 01 Frýdek-Místek					
PROJEKT:					
Zpracování PD - ZŠ F-M, ul. J. Čapka 2555 - tělocvična II.					
MÍSTO STAVBY: Frýdek-Místek, pozemky parc. č.: 1812/1, ul. 1812/10, 1831/400, 1831/427, 1751/1, 1831/138, 1831/3, 1831/137, 1831/155, 1831/15v a.k. Frýdek [35496]		Zakázkové číslo: 240076		Paré:	
OBJEKT:		Datum: 07.2024			
SO-02 TĚLOCVIČNA		Sheet: DPS			
ČÁST, PROFESE:					
D.1.2 STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ					
VÝKRES:					
VÝKRES DOVYZTUŽENÍ STROPNÍ DESKY D.1.1					
ID PROJEKTU, STUPEŇ OBJEKTU_ID PROFESE, PROFESE_ČÍSLO, OSÁH, ZMĚNA:				Mřížka: 1:50	
FM-ZŠ-TEL DPS SO-02 D.1.2 SKŘ-144 ARM 200					